Kyocera(京瓷)公司在小型液晶屏方面拥有领先技术，包括高透过率LCD、低温多晶硅TFT 、宽视角等材料技术，记忆液晶、PIN型光电二极管等驱动技术和异性加工、高亮度背光、覆盖玻璃光学结合、On-cell触摸屏等模组化技术。其制造技术自动化程度高，大规模工业化生产特性好。同时易于集成化和更新换代，是大规模半导体集成电路技术和光源技术的完美结合，发展潜力巨大。

Kyocera(京瓷)公司的液晶显示屏生成线主要起源于Sony Mobile Display株式会社野洲事业所的TFT液晶显示器业务以及Optrex株式会社（现京瓷显示器株式会社）液晶显示器技术。

规格型号、尺寸系列化，品种多样，使用方便灵活，同时便于维修、更新与升级。

平板化设计，小巧轻薄，节省了大量原材料和使用空间，适用于高密度集成电路。

Kyocera(京瓷)公司的液晶显示屏生成线主要源于2010年6月承接的Sony Mobile Display株式会社野洲事业所的TFT液晶显示器业务以及2012年 2月 Optrex株式会社（现京瓷显示器株式会社）的加盟。

其产品主要应用于工业、车载和医疗领域。

针对汽车、工业、医疗等领域提供丰富的显示器产品，还可提供从初期设计到生产工序在内的丰富的技术解决方案。

销售的产品包括高性价比TFT、Passive Display、面向汽车及工业用途的多种尺寸最尖端低温多晶硅液晶面板和非晶硅液晶面板等。而且，本公司还开发出搭载高效、长寿命LED背光的标准版和高亮度（1200 nit）版产品，在室内外均可使用。

这些产品的特点包括设有触摸屏选项、内置LED驱动控制、采用可提供自然颜色和视角的超宽视角技术、以及可满足汽车及工业用途等恶劣环境下使用的广泛的工作温度范围。

在全球范围内设有14个加工制造中心，遍布于日本、东亚、欧洲、美国等区域。

液晶显示屏，英文简称为LCD，是平面显示器的一种。用于文字或图像信息的屏幕显示。该显示屏的优点是耗电量低、体积小、辐射低。

液晶显示屏，主要用于文字或图像信息的屏幕显示。不同于CRT技术，液晶显示器画面不会闪烁，可以减少显示器对眼睛的伤害，眼睛不容易疲劳。

液晶显示屏具有耗电量低、体积小、辐射低、绿色环保等优点，与传统球面显示器相比，其厚度、体积仅是CRT显示器的一半，已逐步取代模拟CRT显示器。

液晶显示器是一种采用液晶为材料的显示器，在电场作用下，液晶分子会发生排列上的变化，从而影响通过其的光线变化，从而达到显示图像的目的。

液晶显示器广泛应用于工业控制、智能仪表、机械设备、医疗器械的显示中，常见的LCD液晶显示器的分辨率有：320x240，640x480，800x600，1024x768以及更高的分辨率，常用的大小有3.9寸，4.0寸，5.0寸，5.5寸，5.6寸，5.7寸，6.0寸，6.5寸，7.3寸，7.5寸，10.0寸，10.4寸，12.3寸，15寸，17寸，20寸等。

不会出现任何的几何失真，线性失真。

提供高精细的画质，不会因供电不足导致画面色彩失真。

纤薄轻巧，同时避免了传统CRT显示器图像几何失真，线性失真等无法根本消除的现象。

画面稳定不闪烁，显示效果好，能够增进图像显示的色彩表现。

其中，6.5寸液晶显示屏是一种常见尺寸，外部尺寸一般为160mm×120mm，分辨率一般可以达到640×480。该分辨率能够满足一般条件下的显示需求，也不会由于尺寸原因带来颗粒感。常用于手持式显示设备，车载显示器，便携智能设备，温度监控系统中。

所示产品均为采用LED背光的全透液晶屏，在弱光、无光条件下表现良好。

靠背光提供光源，因而在弱光、无光条件下表现良好。

此类显示器均采用LED背光，内部驱动电压远低于CCFL，功耗和安全性均好于CCFL，电池续航时间更长。属于全透液晶屏，靠背光提供光源，因而在弱光、无光条件下表现良好。

当系统驱动板已提前选定时，我们在选用配套液晶屏时需要考虑其接口形式。

当系统驱动板电路已提前设计好时，

其中，7.5寸是工业设计生产制造中的一种常见尺寸，大小约为，，分辨率一般为

寸液晶屏属于常用尺寸

户外设备设计时，首先考虑的就是目标液晶屏的亮度与对比度，不合适的液晶屏不但会导致辨识困难，还会给人眼带来损伤。

更重要的是，采用宽视角设计，四个方向的视角均为85度，是户外仪表选型的首选

但对于我国东北地区用户来说，冬天室外环境可达零下二十度以下，此时会导致液晶屏“晶析”现象的产生，